

Inhaltsverzeichnis

1. Übersicht
2. Technische Daten
3. Aufbau der Maschine und Installationshinweise
4. Anwendungsablauf
5. Fehlerbehebung
6. Wartung

1. Übersicht

Die Hauptaufgabe der Maschine ist das Schmelzen des Metalls mit Hilfe induktiver Erwärmung. Aufgrund der Eigenschaften von Platin ist kein Graphitbehälter notwendig, welcher die Energie auf das Metall überträgt. Ein schnelles Erhitzen bei geringerem Energieaufwand ist das Resultat. Um die Sicherheit von Personal und die Langlebigkeit der Maschine zu gewährleisten sowie Materialverschwendung entgegen zu wirken muss der Anwender eine sorgfältige Einweisung erhalten haben und die Gebrauchsanweisung aufmerksam lesen.

Bei auftretenden Problemen oder Fragen zu dem Produkt kontaktieren Sie umgehend den Hersteller.

Eigenständigen Reparaturen am Gerät sowie die Demontage des Geräts führen zum Erlöschen der Garantie / Gewährleistung.

Sollten Sie Fehler finden oder Ihnen wichtige Informationen fehlen, kontaktieren Sie uns bitte um dies schnellstmöglich zu korrigieren.

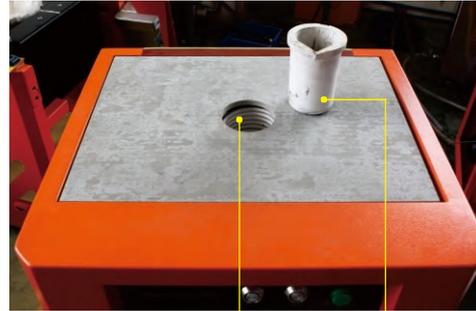
2. Technische Daten

Model	Z.M.MF.P0001	Z.M.MF.P0002	Z.M.MF.P0004
Working voltage		3 phase 380V	
Max. Ausgangsleistung	30KW	30KW	40KW
Frequenzschwankungen		30-60KHz	
Maximale Betriebsleistung	22KW	22KW	30KW
Flussrate des Kühlwassersystems		0.2Mpa /6L Min	
Max.Schmelztemperatur		1800 °C	

3. Aufbau der Maschine und Installationshinweise



Bedieneinheit



Induktinsschleife

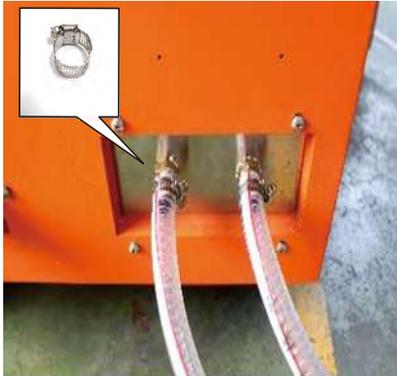
Schmelztiegel

Hauptsicherung

Elektrischer Anschluss

Kühlwasseranschluss





1. Säubern Sie die Kühlwasseranschlüsse
Schieben Sie die Zuleitung auf den
linken Anschluss und die Ableitung auf
den rechten Anschluss des Geräts.
Sichern Sie die beiden Schläuche mit
Hilfe von Schlauchklemmen am
Anschluss.



2. Verbinden Sie den Wasserzulauf nun mit
einer geeigneten Quelle und den Ablauf mit
dem Abwassersystem Ihres Hauses. Damit ist
die Installation des Wasserkreislaufs
abgeschlossen.



3. Schließen Sie den mitgelieferten
Stecker an dem Gerät an.



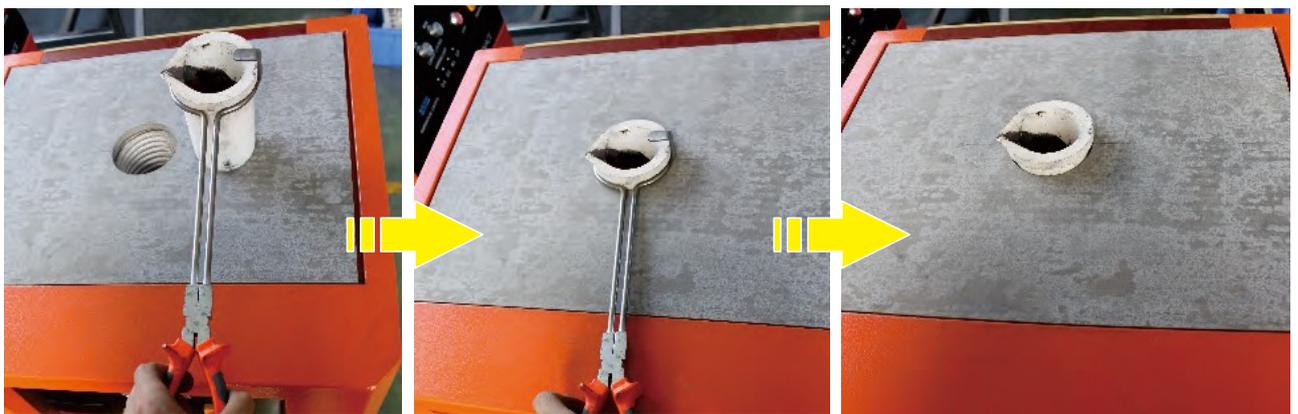
4. Stecken Sie das andere Ende des Kabels in
den vorgesehenen Anschluss Ihres Hauses. Die
elektrische Installation ist damit
abgeschlossen.

4. Anwendungsablauf

- 1) Füllen Sie das Material in den Keramikschmelztiegel.



- 2) Nutzen Sie die Tiegelzange um den Schmelztiegel in die Induktionsspule einzuführen (siehe Bilder). Entfernen Sie die Zange und legen diese an einen sicheren Ort.



- 3) 3. Schalten Sie das Gerät ein, drücken Sie den START-Knopf, stellen Sie die benötigte Leistung mit Hilfe des Reglers (Corrente Control) ein und warten Sie bis das Metall geschmolzen ist. Nach dem Schmelzvorgang drücken Sie den STOP-Knopf und entfernen Sie anschließend den Schmelztiegel mit der Zange.



5. Fehlerbehebung

Warnsignale



Power:	Power light
Working:	Working light
P.F:	Phase fail light
O.P:	Over voltage light
O.H:	Overheat light
O.C:	Over current light
W.L:	Water fail light

- 1) Power light: Wenn das Licht leuchtet ist das Gerät eingeschalten.
- 2) Working light: Bei aktiver Induktionsspule blinkt das Licht und ein Summer summt.
- 3) Over voltage light (O.P): Das Gerät erlaubt eine Spannung von 220V ($\pm 10\%$) / 380V ($\pm 10\%$). Wenn die Eingangsspannung überschritten wird, schaltet die Maschine automatisch in Stand-By und das Warnsignal O.P leuchtet auf und ein Warnton wird hörbar.
- 4) Water fail light (WL): Das innere des Schmelzofens sowie die Induktionsspule sind Wassergekühlt. Ist der Wasserfluss zu gering, die Temperatur des Wassers zu hoch oder der Kühlkreislauf verstopft, schaltet das Gerät ab und das Warnsignal WL leuchtet auf und ein Warnton wird hörbar.
- 5) Over current light (O.C): Das Warnsignal erscheint unter folgenden Bedingungen:
 - (1) Störsignale.
 - (2) Die interne Temperatur ist zu hoch.

- (3) Einstellungsfehler.
 - (4) Ein Kontakt zwischen Werkstück und Induktionsspule verursacht einen Kurzschluss.
 - (5) Die Netzspannung ist zu klein oder die Netzleistung zu schwach
- 6) Phase fail light (P.F): Das Warnsignal leuchtet auf, wenn die Drei-Phasen-Stromversorgung außer Phase arbeitet.
- 7) Overheat light (O.H): Das Warnsignal leuchtet auf, wenn der Wasserkreislauf eine Temperatur von 50°C übersteigt. Mögliche Ursachen sind:
- (1) Ein verstopfter Wasserfilter bzw. Wasserkreislauf.
 - (2) Das zulaufende Kühlwasser ist zu warm (>40°C)
 - (3) Ein unzureichender Kühlwasserfluss.

6. Wartung

- 1) Nutzen Sie sauberes Wasser und stellen Sie sicher, dass dieses in regelmäßigen Abständen erneuert wird. Achten Sie darauf, dass die Wassertemperatur 40°C nicht übersteigt.
- 2) Säubern Sie den Wasserfilter in regelmäßigen Abständen.
- 3) Leerlauf wird nicht erlaubt.
- 4) Stellen Sie sicher das der Schmelzofen nicht mit starken Säuren oder Basen in Berührung kommt und an einem trockenen Ort aufgestellt wird

Hinweise zur Gerätewartung:

- Reparatur- und Wartungsarbeiten dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden.
- Bei Problemen, lesen Sie aufmerksam das Kapitel zur Fehlerbehebung. Wenn dies nicht hilft kontaktieren Sie unsere Wartungsabteilung.
- Wir nutzen nur hochwertiges Equipment. Nur unsere Firma bzw. Subunternehmer vertreiben die Ersatzteile. Sollten Sie Probleme haben, kontaktieren Sie uns. Verwenden Sie kein Zubehör von anderen Herstellern um Ausfallzeiten zu kompensieren.